

## 4. 訓練 教 程

### ア. 自動車整備科

#### ①訓練目標

2級自動車整備士の国家試験の合格並びに即戦力の技術者を養成し、さらには故障診断や技術革新に対応できる幅広い知識の習得を目指します。

また、車を大切にする心を育み、ユーザーの立場に立ったアドバイスができる整備士を養成します。

#### ②訓練内容

科 目	時 間		細 目	担当及び時間数			目 標		
	1年	2年		担当	1年	2年	上	中	下
〈普通学科〉	67	69							
社 会 I、II	23 (12)	11 (9)	施設見学、ボランティア、 オリエンテーション、 入学式、修了式	小西 在原 伊東 奥野	12 12	9 9		○	
	(1)	(1)	特別講話	講師	1	1			
	(1)	(1)	交通安全講話	講師	1	1			
	(7)		就職支援セミナー	藤井	7				
	(1)		コミュニケーション講座	藤井	1				
	(1)		自動車整備士の心得	講師	1				
体 育 I、II	44	44	保健、体操、球技	講師 小西 在原 奥野 伊東	30 44 44	30 44 44		○	
営 業		14	中古自動車査定士	講師		14		○	
〈系基礎・専攻学科〉	240	227							
自動車工学	115	118							
自動車の構造・性能（内燃） I、II、III、IV 〔系基礎/自動車の構造及び性能〕	(29)	(29)	エンジン本体、潤滑・冷却・燃料装置	小西 奥野	29	29		○	
自動車の構造・性能（車台） I、II、III、IV 〔系基礎/自動車の構造及び性能〕	(29)	(32)	動力伝達装置、懸架・舵取・制動装置	在原 伊東	29	32		○	
自動車の力学・数学 I、II、III、IV 〔系基礎/自動車の力学〕	(24)	(23)	荷重、圧力、走行性能、排気量、電気	奥野 伊東 在原 小西	11 13	11 12		○	
電気・電子理論 I、II、III、IV 〔系基礎/電気及び電子理論〕	(19)	(27)	始動装置、充電装置、点火装置 始動装置、充電装置、点火装置 低圧電気取扱者特別講習	小西 奥野 講師	19	25 2		○	
材料 〔系基礎/材料〕	(8)		鉄鋼、非鉄金属、合金、合成樹脂、塗料	在原	8			○	
燃料・潤滑剤 〔系基礎/燃料及び潤滑剤〕		(7)	燃料の製法・取扱、潤滑油の目的・種類	伊東		7		○	
図面 〔系基礎/製図〕	(6)		製図の基礎、機械製図、電気配線図	在原	6			○	

科 目	時 間		細 目	担当及び時間数			目 標		
	1年	2年		担当	1年	2年	上	中	下
自動車整備関連 〔専攻/自動車整備法〕 エンジン又はモータ I、II、III、IV	85 (36)	82	エンジン本体、潤滑・冷却・燃料装置	小西	36			○	
		(25)	エンジン本体、潤滑・冷却・燃料装置	奥野		25			
シャシ I、II、III、IV	(36)		動力伝達装置、懸架・舵取・制動装置	在原	36			○	
		(25)	動力伝達装置、懸架・舵取・制動装置	伊東		25			
電装 I、II	(13)		始動装置、充電装置、点火装置	小西	13			○	
		(10)	始動装置、充電装置、点火装置	奥野		10			
故障原因探究		(12)	問診、実車確認、原因推定、整備、確認	奥野 伊東		12 12	○		
電子制御装置		(10)	ECU、センサ、アクチュエータ、OBD	奥野 伊東		10 10	○		
機器の構造・取扱 〔専攻/機器の構造及び取扱法〕 整備作業機器	16 (9)	7	工具及びポンプ、シャシ関連作業機器の取扱	在原 小西	9 9			○	
測定機器	(7)		一般計測機器の構造・取扱	在原 小西	7 7			○	
検査機器		(7)	保安基準適合性検査用の機器の構造・取扱	伊東		7		○	
自動車整備に関する法規 I、II 〔系基礎/関係法規〕	8	8	道路運送車両法、保安基準	在原 伊東	8	8		○	
自動車検査 I、II 〔専攻/検査法〕	10	9	道路運送車両の検査、自動車点検基準	在原 伊東	10	9		○	
“生産工学概論” 〔系基礎/生産工学概論〕	3		工場組織、品質管理、工具管理	在原	3				○
“安全衛生” I、II 〔系基礎/安全衛生〕	3	3	手工具の取扱い 整備機器の取扱い 玉掛けの知識・クレーンの取扱い KYT	在原 小西 伊東 奥野	3 3	3 3		○	
〈系基礎・専攻関連学科〉	15								
ガス・アーク溶接	15		ガス溶接、アーク溶接 ガス・アーク学科試験	講師 在原	14 1			○	
〈系基礎・専攻実技〉	449	433							
工作作業 〔系基礎/工作基本実習〕 手仕上げ工作	21 (11)		ヤスリがけ、ねじ立て作業、文鎮の製作	小西 在原	11 11			○	
機械工作	(10)		切断、仕上げ作業、文鎮の製作	小西 在原	10 10			○	
測定作業 〔系基礎/測定基本実習〕 基本計測 I、II	25	12	長さ、隙間、振れ、曲がり	小西 在原 伊東 奥野	25 25	12 12		○	

科 目	時 間		細 目	担当及び時間数			目 標		
	1年	2年		担当	1年	2年	上	中	下
自動車整備作業 〔専攻/自動車整備実習〕 エンジン又はモータⅠ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ  シャシⅠ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ  電装Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ  故障原因探究 〔専攻/故障原因探究実習〕  電子制御装置  自動車検査作業Ⅰ、Ⅱ 〔専攻/検査実習〕  “安全衛生作業法”Ⅰ、Ⅱ 〔系基礎/安全衛生作業法〕	365	387							
	(146)	(136)	エンジン点検・分解・組立・調整・検査	小西 在原 伊東 奥野	146 146	136 136	○		
	(149)	(135)	シャシ点検・分解・組立・調整・検査	小西 在原 伊東 奥野	149 149	135 135	○		
	(70)	(61)	電装点検・分解・組立・調整・検査	小西 在原 伊東 奥野	70 70	59 59	○		
			低圧電気取扱者特別講習	講師		2			
	(26)	(26)	問診、実車確認、原因推定、整備、確認	伊東 奥野		26 26	○		
	(29)	ECU、センサ、アクチュエータ、OBD	伊東 奥野		29 29	○			
	25	21	定期点検、車検整備	小西 在原 伊東 奥野	25 25	21 21	○		
	13	13	安全作業、整理整頓、避難訓練	小西 在原 伊東 奥野	13 13	13 13		○	
〈系基礎・専攻関連実技〉					18	56			
ガス・アーク溶接作業					18			○	
板金・塗装作業						40		○	
専門実習						16		○	
技能照査						4		○	
						(2)			
技能照査学科				伊東 奥野		1			
技能照査実技				伊東 奥野		1 2 2			